

丝锥改形效果好

王政敏

(武警黄金第九支队,河南 三门峡 472000)

中图分类号:P634.4⁺9 文献标识码:B

在小口径金刚石钻进特别是绳索取心钻进中,断钻、脱扣是经常发生的孔内事故,在断脱钻杆、钻具处,又因孔壁的轻微坍塌、掉块而堵塞断钻事故头,用现有的平头公丝锥打捞时,丝锥头恰好顶在事故头堵塞物上,根本无法“吃上”断钻而重新造扣,从而使打捞无效。对于用母丝锥打捞时,由于断钻钻杆斜靠孔壁或被掉块堵塞,丝锥平头顶在事故头上,也无法造扣打捞。根据我们多年的施工经验,把丝锥平头切割成“马蹄形”如图1),即可解决这一问题。

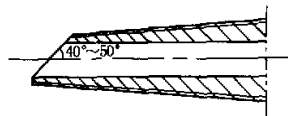


图1 丝锥头示意图

在用“马蹄形”头丝锥打捞时,丝锥转动靠“马蹄形”头的斜面把堵塞物旋上,使丝锥能够“吃上”断钻钻杆而造扣,从而使打捞成功。

由于现有的丝锥都是平头,在处理事故时,只好用简易设备把平头割成“马蹄形”,而如此简单地加工,存在以下问题:一是割口不光滑影响打捞效果,二是影响丝锥性能,三是费时费力。建议生产厂家出厂丝锥时,能把平头丝锥改做成“马蹄形”头丝锥,以更符合打捞断钻事故的要求。

收稿日期:2001-02-16