伊利石合成沸石相吸附材料及对水中 Ni²⁺ 的吸附

王曼曼」,石林」,张洋洋2

(1. 华南理工大学环境与能源学院,工业聚集区污染控制与生态修复教育部重点实验室, 广东 广州 51000; 2. 杭州华电电力科学研究院有限公司,浙江 杭州 310030)

摘要: 以伊利石 - 石灰石 - 石膏焙烧活化物为前驱体,采用水热法成功合成了沸石相吸附材料(ZAM), 通过 XRD 和 SEM 表征其微观结构并考察了其对水溶液中 Ni²⁺ 的吸附性能,结果表明,制备 ZAM 的较佳工艺 条件为: 硅铝比 2.0,水热反应温度 150℃,水热反应时间 4 h。此条件下合成的 ZAM 对 Ni²⁺ 有较强的吸附性能, 在温度 25℃, pH 值为 6 时,ZAM 吸附 Ni²⁺ 在 180 min 内达到平衡,吸附剂的较佳投加量为 0.4 g/L、较大吸附 量为 121.21 mg/g,吸附过程符合拟二级动力学方程和 Freundllich 吸附模型,为以离子交换为主的多分子层的化 学吸附。

关键词:伊利石;水热合成法;沸石相吸附材料;Ni²⁺;吸附性能
doi:10.3969/j.issn-6532.2021.02.033
中图分类号:TD952 文献标志码:A 文章编号:1000-6532 (2021) 02-0192-07

近年来,随着机械、采矿、钢铁和电镀等工 业的快速发展,对镍的需求量与日俱增,同时排 放到水体中的 Ni²⁺ 也不断增加^[1]。研究表明,高 浓度的 Ni²⁺ 具有致癌性、会对呼吸系统、肺脏器 官和肾器官造成严重损害,其水溶液对动植物也 有较高的毒性^[2]。目前,处理水中 Ni²⁺的方法有: 离子交换、沉淀、膜分离和吸附^[3-4]等。其中,吸 附法由于处理高效,操作简易等优点受到广泛关 注,但是传统吸附剂如活性炭、高聚物等存在价 格高昂,易造成二次污染等缺点^[5]。

相比之下,矿物质材料作为21世纪最为"绿色" 的材料成为当今国内外的研究热点^[6]。在众多矿物 材料中,合成沸石因具有多孔结构、高离子交换容 量、吸附等特性在水处理领域备受关注^[7]。目前, 关于合成沸石的原料主要是水玻璃、铝酸钠和硫 酸铝等化工产品,其生产成本相对较高。而我国 伊利石储量丰富、分布广泛且价格低廉^[8],其含 有的 SiO₂ 和 Al₂O₃ 总量高达 75% 以上,与沸石的 化学组成类似,为合成沸石提供了原料。但是伊 利石的 Si-Al-O 结构比较稳定,通常加入 NaOH、 Na₂CO₃ 等碱熔活化其中的硅铝成分,然后采用水 热法合成目标沸石。但考虑到经济的合理性以及 后续碱液的处理问题,在本课题组的前期研究中[9] 发现使用石灰石和石膏作活化剂几乎可以完全活 化伊利石中的硅和铝,获得较高活性的硅铝酸盐 材料。研究表明,这些活性硅铝酸盐材料可以在 高温碱性的水热环境中发生溶解,形成与沸石的 硅铝酸盐前驱体非常类似的凝胶相,进而生成一 定量的类沸石相,并且在合适的条件下,向沸石 相加速转化^[10-11]。

本文以伊利石为主要原料,石灰石和石膏作 活化辅料,通过焙烧获得沸石前驱体,进一步通 过原位水热合成法制备沸石相吸附材料,考查了 不同合成因素对沸石相材料结构和晶体形貌的影

收稿日期: 2020-07-29

基金项目: 国家科技支撑计划项目 (2015BAD05B05+2)

作者简介: 王曼曼 (1994-), 女, 硕士研究生, 研究方向为矿物资源化利用。

通讯作者:石林(1963-),男,教授,博士生导师,研究方向为矿物资源化利用,邮箱:13710576765@163.com

响,进而得到其较佳合成条件,并研究了产品对 含镍废水的吸附净化效果。

实验部分 1

1.1 材料、试剂和仪器

材料: 伊利石,采自吉林安图,0.074 mm,石膏、 石灰石、盐酸、氢氧化钠、六水合硝酸镍,硅酸钠、 偏铝酸钠,均为分析纯,购自广州化学试剂厂。

伊利石 - 石膏 - 石灰石焙烧活化物的化学组成 和 XRD 图谱分别见表 1 和图 1。

表 1 焙烧活化物的化学组成 /%



图 1 焙烧活化物的 XRD

Fig.1 XRD patterns of calcined activator

可以看出, 焙烧活化物的主要晶相为钙铝黄 长石、硅酸二钙和钙铝榴石;其化学组成主要为 SiO₂-Al₂O₃-CaO,具有与天然沸石相类似的化学成 分、具备转化为沸石材料的特性。

仪器: Empyrean 锐影型 X 射线 衍射仪, Merlin 型场发射扫描电镜, SX-G36123 型马弗炉, SHI-2A型数显恒温水浴振荡器, PHS-3C型 pH 计, GZX-9076型数显鼓风干燥箱,QM-3SP4J型行星 球磨机, AA6300C 型石墨炉原子吸收光谱仪。

1.2 沸石相吸附材料的制备

在前期研究基础上¹⁹¹、本文采用伊利石-石 灰石 - 石膏焙烧活化物 (伊利石: 石灰石: 石膏 =1:15.6:1.2、摩尔比)的焙烧条件为:活化温度 950 ℃,活化时间1h,完成热活化后立即取出样 品冷却至室温。之后用 100 mL 去离子水溶解活化 物 10 g, 加入适量的硅酸钠和偏铝酸钠, 调节硅 铝比为 2.0、转移至水热反应釜中 150℃下加热 4 h、 然后过滤洗涤,烘干即得到 ZAM。同法分别考察 硅铝比 (0.6~2.5),水热反应温度 (100~180℃) 和水热反应时间(0.5~8h)对产物的影响。

1.3 吸附实验

取 50 mL 含镍废水置于 100 mL 离心管中, 用 0.1 mol/L的HCl和NaOH调节溶液pH值至设定值, 加入适量的 ZAM,置于水浴恒温振荡器中反应 12 h 后将上清液经 0.45 μm 滤膜过滤后测定滤液中 Ni²⁺ 的浓度。并按式 (1) 和式 (2) 计算 ZAM 对 Ni²⁺ 的去除率(E)和吸附量(qe)。

$$q_e = \frac{C_0 - C_e}{m} V \tag{1}$$

$$=\frac{C_0 - C_e}{C_0} \times 100\%$$
 (2)

式中 qe 为 Ni²⁺ 的吸附平衡量, mg/g; Co、Ce 分别为吸附前后溶液中的 Ni²⁺ 浓度, mg/L; V 为 溶液体积, m为ZAM质量。

- 结果与讨论 2
- 2.1 ZAM 的合成

Ε

2.1.1 硅铝比对 ZAM 结构的影响

Si/Al 不仅能直接影响沸石的晶体种类,还能 影响沸石的结晶速率,因此控制 Si/Al 对目标沸石 的合成非常重要^[12]。图 2 为水热反应温度 150 ℃, 水热反应时间 4 h, Si/Al 为 0.6 ~ 2.5 的水热反应 条件下制备 ZAM 的 XRD 图谱。



(1: 水钙沸石, 2: 钙十字沸石, 3: 杆沸石, 4: 钙铝黄长石, 5: 水化硅酸钙)

图 2 不同硅铝比合成 ZAM 的 XRD

Fig.2 XRD patterns of ZAM of different silica to alumina ratio

由图 2 可知, 当 Si/Al 为 0.6 时, 与焙烧活化 物的 XRD 图谱相比, 硅酸二钙大量溶解, 钙铝黄 长石发生少量溶解,因此水热反应产物中只出现 了微量的水钙沸石。随着 Si/Al 的升高,钙铝黄长 石的溶解度逐渐增大,当 Si/Al 为 1.0 时新生成了 杆沸石并在 Si/Al 为 2.0 时峰强达到最大,此时还 新出现了钙十字沸石和水化硅酸钙的物相。当 Si/ Al 增至 2.5 时,钙十字沸石的峰强减弱,总体趋势 是沸石相的种类和数量减少,因此,本实验初步 确定较佳硅铝比为 2.0。



图 3 不同硅铝比合成 ZAM 的 SEM Fig. 3 SEM photos of ZAM of different silica to alumina ratio

由图 3 可知,当 Si/Al 为 0.6 时,产物主要以 厚板状的钙铝黄长石为主^[13];当 Si/Al 增大到 2.0 时,产物表面凹凸不平,孔隙和裂缝变多,也出 现了诸多新生矿物如柱状的杆沸石^[14]、球状的钙 十字沸石和少量网状的水化硅酸钙^[15],当 Si/Al 为 2.5 时,柱状结构消失,网状结构进一步增多,这 说明增大 Si/Al 有利于水化硅酸钙的形成,不利于 沸石的生成。因此,结合 XRD 结果,实验选定较 佳硅铝比为 2.0。



(1:水钙沸石,2:钙十字沸石,3:杆沸石,4:钙铝黄长石,5:水化硅酸钙)

图 4 不同水热反应温度合成 ZAM 的 XRD Fig. 4 XRD patterns of ZAM of different hydrothermal reaction temperature

图 4 为水热反应时间 4 h, Si/Al 为 2.0, 温度 在 100~180℃的条件下所合成 ZAM 的 XRD 图谱。 由图可知,当水热反应温度为 100 ℃时,产物中首 先出现了水钙沸石和钙十字沸石,但是峰强较弱。 当水热反应温度为 120 ℃时,水钙沸石的衍射峰 变强,同时新生成了杆沸石。在水热反应温度为 150℃时,杆沸石的峰型尖锐且强度较高,说明在 此温度下利于杆沸石的生成,但水钙沸石的峰强 减弱且出现了水化硅酸钙的物相。当水热反应温 度继续升至 180℃时,水钙沸石和杆沸石的峰强急 剧减弱,钙十字沸石无明显变化。所以,本实验 初步确定 150℃为较佳水热反应温度。



图 5 不同水热反应温度合成 ZAM 的 SEM Fig. 5 SEM photos of ZAM of different hydrothermal reaction temperature

图 5 为不同水热反应温度下所合成 ZAM 的 SEM照片,由图5可知,在水热反应温度为100℃时, 样品的形貌主要由叶片状的水钙沸石和球状的钙 十字沸石堆积而成^[16],孔结构不发达;随着水热 反应温度继续升高,合成产物的表面越来越粗糙, 孔隙和裂缝变多,当水热反应温度为150℃时,可 以观察到大小不一,完整的柱状杆沸石和球状的钙 十字沸石,以及少量网状的水化硅酸钙,当温度继 续增大到180℃时,产物表面形貌主要为网状结构, 而柱状和球状的结构变少,这说明升温促进了沸石 的转晶,形成了其他晶体物质。因此,选定较佳水 热反应温度为150℃,与 XRD 结果一致。 2.1.3 水热反应时间对 ZAM 结构的影响



. (1: 水钙沸石, 2: 钙十字沸石, 3: 杆沸石, 4: 钙铝黄长石, 5: 水化硅酸钙, 6: 石膏)

图 6 不同水热反应时间合成 ZAM 的 XRD

Fig. 6 XRD patterns of ZAM of different hydrothermal reaction time

图 6 为水热反应温度 150℃, Si/Al 为 2.0, 水热 反应时间为 0.5~8 h 时所合成 ZAM 的 XRD 图谱。

从图 6 得知,当水热反应时间为 0.5 h时, 硅 酸二钙、钙铝黄长石虽发生溶解,衍射峰强度逐 渐减弱,但由于反应时间较短,并无沸石相形成。 随着水热反应时间的延长,溶液中的凝胶相逐渐 生长形成沸石,在反应 1 h时水钙沸石、钙十字沸 石的物相开始生成并在 2 h时达到最大,此时产物 中还新生成了杆沸石与水化硅酸钙。当水热反应 时间为 4 h时,杆沸石的峰强减弱。当反应进行到 8 h 时,杆沸石、钙十字沸石的峰强减小,产物中出 现了石膏。因此,较佳水热反应时间初步选择 4 h。



图 7 不同水热反应时间合成 ZAM 的 SEM 照片 Fig. 7 SEM photos of ZAM of different hydrothermal reaction time

图 7 为不同水热反应时间所合成 ZAM 的 SEM 照片。当水热反应时间为 0.5 h 时,产物形貌主要 由胶凝状的物质组成,表明焙烧活化物已经发生溶 解,但接触时间较短,无明显的沸石相生成;当水 热反应时间为 1 h 时,产物形貌开始变得清晰和完 整,出现了叶片状的水钙沸石,孔隙和裂隙不明显; 当水热反应时间继续延长到 4 h 时,产物的孔结构 发达,比表面积较大,出现了杆沸石、钙十字沸石 和水化硅酸钙的形貌;当水热反应时间为 8 h 时, 网状的水化硅酸钙进一步增多,且出现了板柱状的 石膏。综合 XRD 结果,选定较佳水热反应时间为 4 h。 2.2 ZAM 对 Ni²⁺ 的吸附性能 2.2.1 溶液初始 pH 值的影响

图 8 显示了 Ni²⁺ 初始浓度 50 mg/L,反应时间 12 h,投加量 0.4 g/L, pH 值为 1~7 时,ZAM 对 Ni²⁺ 的吸附效果。



图 8 pH 值对吸附 Ni²⁺ 的影响 Fig. 8 Effect of initial pH on the adsorption of Ni²⁺

由图 8 可知,当 pH 值在 1~3 时,去除率增 长缓慢,当 pH 值在 3~6 时,去除率快速增加且 在 pH 值为 6 时基本达到较大值 99.1%。这可能是 因为在 pH 值较小时,溶液中大量存在的 H⁺ 与重 金属离子存在竞争作用^[17]。随着 pH 值的增加, ZAM 表面的负电荷会越来越多,增强了其与金属 阳离子的静电吸引力,从而提高了对 Ni²⁺ 的吸附 效果^[17]。

2.2.2 吸附剂投加量的影响





图 9 显示了在 25 ℃, Ni²⁺ 初始浓度 50 mg/L, pH 值为 6,反应时间 12 h,不同投加量(0.2~1.0 g/L) 的 ZAM 对吸附效果的影响。随着投加量的增加, 去除率曲线逐渐上升并在投加量为 0.4 g/L 以上时 趋于平缓,而吸附量曲线却在逐渐下降。这可能 是因为随着吸附剂投加量的增大,可吸附 Ni²⁺ 的 活性位点增多,使得 Ni²⁺ 的去除率不断增加,但 吸附质数量有限,造成吸附剂对吸附质的单位吸 附量减少^[18]。考虑到在吸附剂投加量为 0.4 g/L 时,吸附效率已在 97% 以上且吸附量相对较大,因此 选择较佳投加量为 0.4 g/L。

2.2.3 共存阳离子的影响

真实水体的组成复杂,包含的污染物质种类 多,数量大,因此会对目标污染物的去除产生不 利的影响,减少目标污染物质的去除量。实验以 Na⁺、Mg²⁺、Ca²⁺、K⁺为目标,研究了当ZAM 投 加量为 0.4 g/L,溶液初始 pH 值为 6.0、Ni²⁺质量 浓度分别为 0 ~ 500 mg/L, Na⁺、K⁺、Ca²⁺、Mg²⁺ 的质量浓度为 200 mg/L,在 25℃、180 r/min 的条 件下振荡 12 h 后,ZAM 去除 Ni²⁺ 的作用。实验结 果见图 10。





在低浓度 Ni²⁺ 的环境下,4种金属阳离子对 ZAM 吸附 Ni²⁺ 的效果几乎无干扰;随着 Ni²⁺ 浓度 的升高,K⁺、Na⁺、Mg²⁺、Ca²⁺ 的存在明显减弱了 吸附剂对 Ni²⁺ 的吸附。其原因可能是:在 Ni²⁺ 数 量较少时,ZAM 表面的吸附点位相对较多且未饱 和,因此共存阳离子对 Ni²⁺ 的去除无明显的不利 影响;随着 Ni²⁺ 数量的增多,金属阳离子会占据 吸附剂表面的部分活性位点,同时降低 ZAM 表面 的负电性,进而削弱了 ZAM 与 Ni²⁺ 之间的静电引 力,导致 Ni²⁺吸附量的减少。此外,金属阳离子 产生的影响大小符合 Ca²⁺> Mg²⁺> K⁺> Na⁺ 的顺序, 这种规律由阳离子水合离子半径大小来决定^[19]。 2.2.4 吸附等温线和吸附动力学

在 ZAM 投加量为 0.4 g/L, pH 值为 6, Ni²⁺初 始浓度为 50 mg/L、100 mg/L、150 mg/L、200 mg/L、



图 11 ZAM 吸附 Ni²⁺ 的等温线模型

Fig. 11 Adsorption isotherms for the adsorption of Ni²⁺ by ZAM

表 2 不同温度下 ZAM 对 Ni²⁺ 的吸附等温线参数 Table 2 Fitting parameters of adsorption isotherms of Ni²⁺ on

R2
0.982
0.996
0.990

的条件下探究ZAM对Ni²⁺的吸附行为,用 Langmuir和Freundlich模型对实验数据进行拟合。

由图 11 和表 2 可知,随着温度的升高,ZAM 对 Ni²⁺ 的较大吸附量呈上升趋势,Freundlich 模 型的相关系数 (0.982 < R² < 0.996) 要高于 Langmuir 模型 (0.613 < R² < 0.805),说明 ZAM 吸附 Ni²⁺ 的 过程更加符合 Freundlich 模型,为多分子层的吸附, 且表面大小不一。此外,本实验的n值均大于1, 表明反应容易进行且发生化学吸附。分配系数 Kf 与吸附剂的吸附能力有关,其值越大说明 ZAM 的 吸附能力越强。

设定 Ni²⁺ 初始浓度为 50 mg/L, ZAM 投加量为 0.6 g/L, pH 值为 6, 温度 25 ℃, 在 5 min、 10 min、 30 min、 90 min、 120 min、 180 min、 360 min、 720 min、 1440 min 取样, 研究 ZAM 对 Ni²⁺ 的控速步骤和吸 附机理, 结果见图 12。



Fig.12 Adsorption kinetics of Ni²⁺ on ZAM

由图 12 (a) 可知, 在 0~1.5 h, 吸附量迅速 增加, 在 1.5~3 h 缓慢增加, 3 h 以后吸附基本达 到平衡。采用准一级、准二级和颗粒内扩散动力 学拟合 ZAM 对 Ni²⁺ 的吸附数据,结果见图 12 (b) 和表 3。

表 3 ZAM 对 Ni²⁺ 的吸附动力学拟合参数 Table 3 Fitting parameters of adsorption kinetics of Ni²⁺on ZAM

							and the second se			
项目	qeexp/(mg·g ⁻¹)	准一级动力学模型			准二级动力学模型			颗粒内扩散模型		
		$k1/(min^{-1})$	$q_{ecal}/(mg \cdot g^{-1})$	\mathbf{R}^2	$k_2/(g \cdot mg^{-1} \cdot min^{-1})$	$q_{ecal}/(mg \cdot g^{-1})$	\mathbf{R}^2	$k_d/g \cdot (mg \cdot min^{0.5})^{-1}$	Ι	\mathbb{R}^2
Ni ²⁺	120.57	9.42×10^{-3}	30.08	0.859	1.21×10-3	124.53	0.999	1.62	80.23	0.566

由准二级模型计算的理论值(124.53 mg/g) 与实验值(120.57 mg/g)比较接近,且 R²为 0.999, 说明 Ni²⁺ 在 ZAM 上的吸附更遵循准二级动力学, 化学吸附占主导地位^[20]。

3 结 论

(1)采用伊利石为主要原料、石灰石和石 膏为活化辅料制备焙烧活化物,通过原位水热合 成法将其转化为沸石相吸附材料。通过 XRD 和 SEM 表征探讨了不同硅铝比、水热反应温度和水 热反应时间对 ZAM 结构的影响,实验结果表明, 合成 ZAM 的较佳条件为:硅铝比 2,水热反应温 度 150 ℃,水热反应时间 4 h。

(2)将较佳合成条件下的 ZAM 用于废水中 Ni²⁺的去除,研究发现其对 Ni²⁺的去除量均随溶液 初始 pH、投加量、反应时间的增大而增大。共存阳 离子的存在对 Ni²⁺的吸附会产生明显的抑制作用, 其中抑制程度的大小为: Ca²⁺ > Mg²⁺ > Na⁺ > K⁺。

(3) ZAM 对 Ni²⁺ 的吸附符合准二级动力学 方程,等温吸附过程符合 Freundlich 模型,说明该 吸附主要为化学吸附。

参考文献:

[1] 肖泉,田凯勋,付显婷,等.超声波强化零价铁/过硫酸钾体系处理柠檬酸镍络合废水[J].环境科学学报,2018, 38(10):4006-4012.

XIAO Q, TIAN K X, FU X T, et al. Treatment of nickel citrate complex wastewater by ultrasonic-enhanced zerovalent iron/potassium persulfate system [J]. Chinese Journal of Environmental Sciences, 2018, 38(10): 4006-4012

[2] Zhang X, Wang X. Adsorption and desorption of Nickel(II) ions from aqueous solution by a lignocellulose/montmorillonite nanocomposite[J]. Plos One, 2015, 10(2): 1-21.

[3] Gao Y, Yue Q, Gao B, et al. Preparation of high surface area-activated carbon from lignin of papermaking black liquor by KOH activation for Ni(II) adsorption[J]. Chemical Engineering Journal, 2013, 217: 345-353.

[4] 马海清,黄芳,崔龙哲,等.磁性沸石的制备及其对水溶 液中镍的吸附 [J].水处理技术,2016,42(4):65-68.

MA H Q, HUANG F, CUI L Z, et al. Preparation of magnetic zeolite and its adsorption on nickel in aqueous solution [J]. Water Treatment Technology, 2016, 42(4): 65-68

[5] Jacob J M, Karthik C, Saratale R G, et al. Biological approaches to tackle heavy metal pollution: A survey of literature[J]. Journal of Environmental Management, 2018, 217: 56-70.

[6] Ray S S, Bousmina M. Biodegradable polymers and their layered silicate nanocomposites: In greening the 21st century materials world[J]. Progress in Materials Science, 2005, 50(8): 962-1079.

[7] 何春艳,张翔凌,喻俊,等.Zn系LDHs负载改性石英砂和沸石对Cr(VI)吸附效果对比及其作用机理研究[J].环境科学学报,2019,39(2):124-134.

HE C Y, ZHANG X L, YU J, et al. Comparative study on adsorption effect and mechanism of Cr(VI) by Zn series LDHS loaded modified quartz sand and zeolite [J]. Chinese Journal of Environmental Sciences, 2019, 39(2): 124-134.

[8] 刘盼. 偶联剂改性伊利石的制备及其对重金属废水处理的研究 [D]. 郑州:郑州大学, 2017.

LIU P. Preparation of illite modified by coupling agent and its study on the treatment of heavy metal wastewater [D]. Zhengzhou: Zhengzhou University, 2017.

[9] Chen G, Shah K J, Shi L, et al. Removal of Cd(II) and Pb(II) ions from aqueous solutions by synthetic mineral adsorbent: Performance and mechanisms[J]. Applied Surface Science, 2017, 409: 296-305.

[10] 李寅明,张付申. 污泥与建筑垃圾配合合成沸石基多孔 吸附材料 [J]. 环境科学与技术, 2015, 38(2): 124-129.

LI Y M, ZHANG F S. Synthesis of zeolite-based porous adsorbent material with sludge and construction waste [J]. Environmental Science And Dechnology. 2015, 38(2): 124-129. [11] 李玉香, 张勇, 袁燕秋, 等. Na₂O-CaO-Al₂O₃-SiO₂-H₂O 系胶凝材料水化物对锶离子的吸附性研究 [J]. 辐射防护, 2010(3): 37-42.

LI Y X, ZHANG Y, YUAN Y Q, et al. Study on adsorption of strontium ions by Na₂O-CaO-Al₂O₃-SiO₂-H₂O cementitious material hydrate [J]. Radiation Protection, 2010(3): 37-4

[12] 陶海祥.具有多级孔道结构的沸石分子筛的制备与催化性能的研究 [D].上海:华东理工大学,2013.

TAO H X. Preparation and catalytic performance of zeolite molecular sieves with multistage pore structure [D]. Shanghai: East China University of Science and Technology, 2013.

[13] 张勇,郭朝晖,王硕,等.二次铝灰烧结制备钙铝黄 长石/镁铝尖晶石复相材料[J].中国有色金属学报,2018, 28(2):334-339.

ZHAN Y, GUO Z H, WANG S, et al. Preparation of Ca-Al xanfeldspar/Mg-Al spinel multiphase materials by secondary sintering of aluminum ash [J]. Chinese Journal of Nonferrous

Metals, 2018, 28(2): 334-339.

[14] Goodell D J. Thomsonite[J]. Rocks & Minerals, 2016, 44(9-10): 671-674.

[15] Guan W, Ji F Y, Chen Q K, et al. Preparation and phosphorus recovery performance of calcium silicate hydrate[J]. Journal of Functional Materials, 2012, 43(23): 3286-3290.

[16] 陈静. 新型钾离子筛结构优化及 K⁺/Na⁺ 离子交换过程的研究 [D]. 天津:河北工业大学, 2011.

CHEN J. Structure optimization of novel potassium ion sieve and study on K+/Na+ ion exchange process [D]. Tianjin: Hebei University of Technology, 2011.

[17] Yan Y, Dong X, Sun X, et al. Conversion of waste FGD gypsum into hydroxyapatite for removal of Pb2+ and Cd2+ from wastewater[J]. Journal of Colloid & Interface Science, 2014, 429: 68-76.

[18] Taha A A, Ahmed A M, Rahman H H A, et al. Removal of nickel ions by adsorption on nano-bentonite: Equilibrium, kinetics, and thermodynamics[J]. Journal of Dispersion Science and Technology, 2016, 38(5): 757-767.

[19] Wen Y, Tang Z, Chen Y, et al. Adsorption of Cr(VI) from aqueous solutions using chitosan-coated fly ash composite as biosorbent[J]. Chemical Engineering Journal, 2011, 175: 110-116.

[20] Akpomie K G, Dawodu F A, Adebowale K O. Mechanism on the sorption of heavy metals from binary-solution by a low cost montmorillonite and its desorption potential[J]. Alexandria Engineering Journal, 2015, 54(3): 757-767.

Adsorption of Ni²⁺ from Aqueous Solutions by Zeolite Phase Adsorption Materials Synthesized from Illite

Wang Manman¹, Shi Lin¹, Zhang Yangyang²

(1.Key Lab of Pollution Control and Ecosystem Restoration in Industry Clusters, School of Environment and Energy, South China University of Technology, Guangzhou, Guangdong, China; 2.Huadian Electric Power Research Institute Co., Ltd., Hangzhou, Zhejiang, China)

Abstract: Zeolite phase adsorption materials (ZAM) were successfully synthesized from calcined treatment of a solid-state mixture containing illite, limestone and gypsum as the precursor by hydrothermal method. Their microstructures were characterized by XRD and SEM, and their adsorption characteristics for Ni²⁺ in aqueous solutions were studied. The results showed that the optimal conditions for the preparation of zeolite phase adsorption materials were: the ratio of silicon to aluminum of 2.0, hydrothermal temperature of 150 °C and hydrothermal time of 4 h. Testing at a temperature of 25 °C and solution initial pH value of 6 showed that the adsorption process of Ni²⁺ by the optimum zeolite phase adsorption materials reached equilibrium within 180 min. The maximum adsorption amount of zeolite phase adsorption materials for Ni²⁺ could reach 121.21 mg/g at the optimal dosage of 0.4 g/L. The adsorption of Ni²⁺ by ZAM was in accordance with the pseudo second-order kinetic equation and the Freundlich isotherm adsorption model, which proved that adsorption was dominated by ion exchange and multi-layer chemical adsorption.

Keywords: Illite; Hydrothermal method; Zeolite phase adsorption materials; Ni²⁺; Adsorption property