

## 原子吸收法测定矿石中高含量锑

申云

广东省地矿局矿产综合利用研究所

**摘要** 原子吸收法测定矿石中 $0.05\sim X\%$ 的锑已有报道<sup>(1,2)</sup>,但原子吸收法测矿石中高含量锑,尚未见报道。本文以盐酸、硝酸分解样品,用柠檬酸防止在盐酸溶矿时锑以三氯化锑形式挥发和锑的水解。在空气—乙炔火焰中,用锑的次灵敏线 $231.2\text{nm}$ 测定 $0.X\sim 60\%$ 的锑。用拟定的方法测锑时速度快,选择性高,重现性好,砷及大多数元素不干扰测定。

### 实验部分

#### 一、试剂

盐酸(AR); 硝酸(AR); 柠檬酸(AR),配40%溶液使用; 锑标准溶液: 准确称取1.0000克锑粉(GR),用盐酸20毫升在低温溶解后,移入已盛有180毫升盐酸的1000毫升容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀,此溶液每毫升含1毫克锑。

#### 二、仪器及工作条件

仪器: GGX-I原子吸收光谱仪。

工作条件: 锑空心阴极灯, 灯电流

6 mA; 波长:  $231.147\text{ nm}$ ; 单色器通带 $0.15\text{ nm}$ ; 空气—乙炔微贫火焰, 吸收位置在清晰不发亮的氧化焰中。

#### 三、实验方法

在50毫升容量瓶中加入一定量的锑标准溶液,加40%柠檬酸溶液1毫升,王水2~3毫升,用水稀释至刻度摇匀,按选定的仪器工作条件进行原子吸收测定。

#### 结果与讨论

##### 1. 王水浓度对测锑的影响试验

于50毫升容量瓶中,加入锑的标准10毫

表 1 王水浓度对测定锑的影响

王水浓度 (%)	Sb加入量 (ppm)	Sb回收量 (ppm)	回收率 (%)
1	200	196	98.0
2	200	200	100.0
7	200	198	99.0
11	200	199	99.5
15	200	201	100.5

克, 用不同王水浓度, 按实验方法测定, 结果如表 1, 王水浓度 1%~15% 对测定无显著影响, 王水浓度选用 2~6%。

### 2. 柠檬酸对测锑的影响试验

取 10 毫克锑, 加入不同量的柠檬酸或柠檬酸钠, 按实验方法测定, 结果如表 2 所示, 柠檬酸或柠檬酸钠 0.2~2 克用量对结果均无影响。

### 3. 柠檬酸防止三氯化锑挥发试验

表 2 柠檬酸用量对测定锑的影响

柠檬酸用量 (克)	Sb加入量 (ppm)	Sb回收量 (ppm)	回收率 (%)
0.2	200	200	100.0
0.4	200	201	100.5
0.6	200	200	100.0
0.8	200	202	101.0
1.0	200	200	100.0
2.0	200	199	99.5

在 100 毫升烧杯中, 加入 10 毫克锑标准, 加浓盐酸 10 毫升, 加入不同量的柠檬酸, 加热蒸干, 然后加王水 3~5 毫升, 移入 50 毫升容量瓶中, 按实验方法测定, 结果如表 3 所

表 3 柠檬酸防止三氯化锑挥发试验

样品号	三氯化锑盐酸溶液蒸干情况	加入 Sb (ppm)	回收 Sb (ppm)	回收率 (%)
1	干固	200	167	83.5
2	基本干	200	194	97.0
3	基本干, 存在 0.4 克柠檬酸	200	200	100.0
4	同上	200	201	100.5
5	干固, 存在 0.4 克柠檬酸	200	200	100.0
6	基本干, 存在 0.4 克柠檬酸钠	200	201	100.5
7	干固, 存在 0.4 克柠檬酸钠	200	200	100.0

示, 实验表明, 柠檬酸完全可以防止在盐酸溶液中三氯化锑的挥发损失。实际工作中溶矿时只蒸至剩余 2~3 毫升王水即可。

### 4. 共存离子的影响及消除

资料<sup>[2]</sup>介绍原子吸收法测定 Sb, 常见元素对 Sb 的测定无干扰, 试验证明浓度为 5000 ppm As 对测定也不干扰。硫酸存在量不高于 1% 对测锑无影响, 高于 1% 时使结果偏高, 并随硫酸浓度增大而增高。辉锑矿中的硫, 可在溶矿时先加盐酸, 以硫化氢形式除去大部份。由于取样少只要不引进硫酸, 可不加氯化钡。

### 5. 标准曲线的线性范围

按实验方法配制锑的标准, 0, 5, 25, 50, 75, 100, ..... 300 ppm, 实验结果表明 0~200 ppm Sb 范围工作曲线成线性关系。

## 矿石分析

### 一、分析手续

准确称取样 0.1~1 g 于 150 ml 烧杯中, 以 40% 柠檬酸 (约 0.5~1 ml) 湿润, 加盐酸 10 ml, 加热分解约五分钟, 加硝酸 5 ml, 盖上表皿, 加热煮沸数分钟 (直至体积 2~3 ml), 取下冷却, 根据估计含量移入 100~500 ml 容量瓶中, 用水冲稀至刻度, 摆匀, 澄清或干过滤后按工作条件与标准系列同时测定并求出锑的含量。

表 4 矿样分析结果对照

No	溴酸钾容 量法 Sb %	本法 Sb %	No	硫酸铈容 量法 Sb %	本法 Sb %
1707	48.88	48.48	862201	63.45	64.08
1724	12.06	12.06	862201	63.10	63.80
1789	61.65	61.83	870336	29.66	29.55
1790	53.48	52.63	870337	80.48	78.90
1791	61.24	60.73	Co22	11.96	12.09
870099	15.57	15.60	连锑原(物)	20.02	20.14
临-2	38.35	38.37	连锑原(物)	20.13	20.09
870322	58.62	58.53	Co22	12.10	12.04

工作曲线的配制，按实验方法配制 0, 2.5, 5, 10, 25, 50, 75, 100, 110, 120, 130……200ppm 锑，根据测量需要选用其部份进行测量，绘制曲线。

为 0.14, 变动系数为 1.16%

**二、矿样分析结果（见表4）**  
**三、方法精密度**  
按分析手续，对 Co22 管理样作十五次测定求得其平均含量为 12.08%，标准偏差

### 参考文献

[1] Немобрюк А. А. «Аналитическая Химия Сурьмы» Ц. «наука», Стр. 88, 1978.

[2] 岩石矿物分析编写小组，《岩石矿物分析》，地质出版社，831页，1974年。

〈收稿日期：1988年4月27日〉

## Determination of Antimony in Ores and Minerals by AAS

SHEN Yun

(Institute of Comprehensive Utilization of Minerals, Guangdong  
Bureau of Geology and Resources)

A study of flame AAS determination of 0. x-60% antimony in ores and minerals has been worked out. Citric acid is used to prevent the volatilization and hydrolysis of antimony. Determining at 231.2nm line gives reproducible and accurate results.