

锡的螯合滴定

王献科

兰州钢厂设计研究所, 730020

摘要 本文用巯基乙酸 (TGA) 或柠檬酸 (Cit) 定量释放Sn-EDTA中的EDTA, 选择性的螯合滴定法测定样品中的Sn。大量金属离子(除Bi³⁺外)包括Al³⁺、Th(IV)、Zr(IV)和ZRE, 均不干扰。选用二甲酚橙-溴化十六烷基吡啶 (CPB) 为指示剂, 终点清晰、敏锐。已成功地测定高铝锡合金、锡铅镉合金、锡基合金和锡精矿中的Sn。

一、实验方法

吸取5.00ml含Sn 5.00mg/ml的标准溶液于250ml锥形瓶中, 加15~20ml 0.02mol/L EDTA, 加10ml 10% 丙三醇, 以水稀释至80ml, 摆匀, 静置5min。滴加1~3滴0.5% α -二硝基酚溶液, 用缓冲溶液(30% (CH₂)₆N₄, pH 5~6)调节溶液由无色变黄色, 并过量5~10ml, 再滴加3~5滴二甲酚橙 (XO), 加1.5ml 0.5% CPB, 用0.01 mol/L标准Pb(NO₃)₂溶液滴定至溶液由黄绿变为紫红(不计读数)。加5ml 20% TGA(或者加10ml 20% Cit), 加热煮沸4~5min, 冷却。加10ml缓冲液, 用0.01 mol/L Pb(NO₃)₂标准溶液滴定释放出的EDTA, 根据第二次滴定时Pb(NO₃)₂的用量求得Sn量。

二、实验条件的选择

1. 释放剂的用量 实验表明, 5~10ml

20% TGA或者5~20ml 20% Cit, 均可定量释放Sn-EDTA螯合物中的EDTA。前者少于3ml, 后者用量少于5ml, 则需延长煮沸时间; 用量超过20ml, 都影响终点的观察。为此选用5ml的20% TGA作释放剂或者10ml 20%的Cit。实验证明, 用巯基丙酸代替TGA, 酒石酸代替Cit, 效果相同。其中TGA作释放剂, 终点最敏锐。

2. 指示剂的选择 只用二甲酚橙作指示剂^[1], 易受Cu²⁺、Fe³⁺、Ni²⁺和Co²⁺等的封闭, 终点不明显。而用二甲酚橙-CPB混合指示剂, 则克服了上述缺点^[2], 其中加入少量甲基百里酚蓝 (MTB) (即XO:MTB=3:1)作混合指示剂更加敏锐。

3. pH值与煮沸时间 实验表明, 10~30ml 30% (CH₂)₆N₄缓冲液使终点敏锐、结果一致。为了控制一致, 以 α -二硝基酚

为指示剂，滴加30%缓冲液使溶液由无色变黄色(pH 4.4)，并过量5—10ml，此时pH 5.5左右。加入TGA或Cit后，加热煮沸2—7min，均可使Sn-EDTA中的EDTA定量释放，选用煮沸时间为4—5min。

4. 干扰离子的影响 使用两种释放剂，按选定条件，至少50mg的 Ca^{2+} 、 Mg^{2+} 、 Pb^{2+} 、 Zn^{2+} 、 Ni^{2+} 、 Al^{3+} 、 Th(IV) 、 Zr(IV) 、 Y^{3+} 、 La^{3+} 、 Ce^{3+} 、 ΣRE^{3+} 、 Co^{2+} 、 Cd^{2+} 等以及大量 K^+ 、 Na^+ 、 NH_4^+ 、 NO_3^- 、 SO_4^{2-} 、 SiO_4^{4-} 、 Cl^- 等均不干扰测定。用TGA作释放剂时50mg Fe^{3+} 、100mg Ti(IV) 不干扰，少于5mg Mn^{2+} 也不干扰。由于TGA也能将 Cu^{2+} 、 Bi^{3+} 从EDTA螯合物中定量释放^[2]，引起干扰，在滴定前加入5ml 15%硫脲、0.03g 抗坏血酸和0.3mg 邻菲啰啉，可有效地掩蔽30mg Cu^{2+} ，但 Bi^{3+} 仅在3 μg 以下不干扰，使方法应用范围受到一定限制。当用Cit作释放剂时，20mg Fe^{3+} 、5mg Mn^{2+} 、 Cr^{3+} 不干扰，除 Ti(IV) 、 Sb^{3+} 干扰外，其它阳、阴离子均不干扰。在滴定前加苦杏仁酸可掩蔽 Ti(IV) ， Sb^{3+} 在一般试样中含量甚微可忽略不计。

当有 Al^{3+} 存在时，为使其与EDTA定量螯合，加过量EDTA并调节pH 2.2—3.5后煮沸2—3min。

三、样品分析

1. 分析手续 称取试样0.2500 g，于200ml烧杯中，加10ml 1:1 HCl和5ml 1:1 HNO_3 ，滴加数滴 H_2O_2 (30%)，低温加热溶解。以5% KCl溶液稀释至200ml容量瓶中，摇匀。吸取20.00ml试液于250ml锥形瓶中，加15ml 0.02mol/L EDTA，以下按实验方法进行。

2. 分析结果 方法的准确度、精密度和测定结果见下表。

表 试样分析结果(Sn%)

试样名称	原 结 果①	平均值 (n = 5—7)		相对标准偏差	
		TGA 法	Cit法	TGA 法	Cit法
高铝锡合金	20.50	20.46	20.46	4.25	4.69
锡铅镉BY64-1	49.53	49.55	49.50	2.12	4.26
锡基合金BH-2	82.57	82.61	—	2.24	
铸造锡基合金	69.10	69.15	68.98	0.26	6.83
2604-12					
铜合金202#	5.90	5.89	5.95	1.36	7.06
锡精矿	10.13	10.09	10.21	5.23	6.24

① 锡铅镉BY64-1、锡基合金BH-2、铸造锡基合金2604-12和铜合金202#为部级标样。

参考文献

- [1] K. N. Rao et al., *Talanta*, 31(6), 469, 1984.
[2] 王献科,《分析实验室》, 7(3), 31, 1988.

〈收稿日期：1989年4月10日〉