

群众运动作为自己的活动中心，从一季度开展技术革新和技术革命入手，二季度掀起了“三高，一低”（高产、高质、高效率、低成本）红旗竞赛，三季度通过贯彻反右倾、鼓干劲，展开了全面增产节约运动。当赢得全省领先后，又把运动引到了“保红旗、争更大荣誉”。在一环扣一环，步步深入的群众运动中，为了启发职工开动脑筋，根据各个时期生产关键，一个接一个提出了新的口号与新的课题，做到了月月有调动群众的口号和集中群众智慧的课题。为确保口号、课题的实现，相应的组织了多种多样的对口竞赛，通过对竞赛的五天一查、十天一比、一月一评、树立标兵、带动全面，目前已涌现出先进集体20个，先进个人257名，连续获得队际红旗的有101、104、108三个分队。在竞赛中，除建立红旗奖励制度外，还拟订了一个简而易行的奖励办法，通过几个月试行，虽然有些缺点，但很受群众欢迎。由于口号鲜明、课题突出，竞赛对象明确，督促检查及时，加之适当地精神和物质奖励，大大丰富了运动内容，充实

了运动朝气，有效的把群众精力和智慧集中了起来，朝着统一目标努力，运动场面一直是搞得热火朝天，生产一股劲地直线上升。以鑽探效率为例，五月份比四月份提高11%，六月份比五月份提高37%，八月份比七月份提高56%，九月份比八月份提高63%。特别是大千九月，我们为了深入发动群众，把右倾反得深透，生产跃得更高，通过誓师比武大会，号召职工“巧夺500米，力创1000米分队，向国庆献礼”，结果，不仅夺下了500米，实际达到了平均效率579米，而且在鉛錳矿区101分队硬岩石鑽进中，再一度创造千米分队，进入了全国先进行列，刷新了江西勘探史上的再新纪录。

这些成绩的取得，应当归功于党的正确领导，归功于总路线的胜利，大跃进的胜利，坚持大搞群众运动的胜利。胜利鼓舞着全体职工，更加高举总路线的红旗，大战四季度，为实现千米大队，做一面永不褪色的红旗队而奋勇前进！

* * *

探矿机械厂的标兵

出席全国群英大会先进集体——张家口探矿机械厂介绍

张家口探矿机械厂的五千多名职工在党的英明领导下，经过一系列政治运动和生产改革，政治觉悟不断提高，生产水平逐年上升，年年超额完成生产计划。特别是一九五八年以来，在整风胜利的基础上，坚持政治挂帅，高举总路线、大跃进、人民公社的红旗，开展了规模壮阔的群众运动，取得了很大的成绩。一九五八年实现了一厂顶两厂。与一九五七年相比：

- 总产值增长一倍；
- 劳动生产率增长63.60%；
- 成本降低28.32%；
- 产品质量，锻件、铸件和机械加工成品率提高0.06—10.17%；
- 试制成功650米油压钻机151项新产品；
- 节约钢材226.21吨；
- 炼出钢二千五百九十七吨，铁四千八百五十二吨；做到了安全生产。

通过伟大的整风和共产主义教育运动，大大提高了职工的思想觉悟，制订了“劳动纪律公约”和“社会主义爱国公约”出现了思想生产双跃进的局面。党的建设社会主义总路线公布后，广大职工满身是劲，

党指向那里，他们就奔向那里。于是党委就根据广大职工的要求，提出了“打先锋，骑骏马，一顶二五八；攻堡垒、赛卫星，技术革命争上峰”的号召。这一号召提出后，立即得到全体职工的热烈响应，全厂开展了轰轰烈烈的一顶二五八红旗竞赛运动。运动发展结果，全厂90%以上的职工实现了一顶二五八。全厂四个生产车间、三个辅助车间都达到了一顶二以上。从而实现了一厂顶两厂。

今年以来，他们在党的正确领导下，沿着一九五八年大跃进的道路，更高地举起了总路线、大跃进、人民公社的红旗，坚持政治挂帅，继续开展了一顶二五八红旗竞赛运动，苦干，实干，巧干，克服了重重困难，做到了开头红、满堂红。第二季度又开展了“层层树标兵、到处学赶超”的标兵竞赛。树立优



先进集体张家口探矿机械厂代表李清光同志

質、高效、節約、安全、學習等方面的先進標兵六百二十八名。這些標兵中，有提前進入一九七五年的青年熱處理工劉偉新；有連續十多年沒出返工廢品和安全生产的老工人簪普叶和蔡世恆；還有十年沒出返工廢品和機械人身事故的光榮師徒三代標兵李生奎、滕少年和李秀蘭等。因此今年一至七月份生產總值又取得了比去年同期提高29.78%的新成績。黨的八屆八中全會，關於“反右傾，鼓干劲，厲行增產節約”的号召，給了我廠職工以極大地鼓舞力量，對某些幹部中的右傾思想，松勁情緒以有力的打擊。大躍進的鑼鼓敲起來了，積極分子揚眉吐氣，職工情緒極為高漲，開始出現了新的生產高潮。八月份提前五天超額0.12%完成了生產任務。這時廣大職工干劲冲天，紛紛向黨掛號表決心，保證提前超額完成生產任務。

黨委針對群眾的意志，根據周總理指出的躍進、大躍進、特大躍進的標準，結合本廠具體情況，以產品產量、勞動效率、產品質量、安全生产和降低成本的全面方針，制訂了適合車間、工段、小組、個人評比躍進，大躍進、特大躍進的標準。開展了以技術革新和技術革命為中心環節的大躍進紅旗競賽，這一競賽運動使得廣大職工都有了明確地奮鬥目標，動員了群眾的生產積極性。如機械車間車工馬清元說“大躍進紅旗競賽的号召和躍進、大躍進、特大躍進的奮鬥目標非常明確，我一定分秒必爭，爭取當一名特大躍進積極分子”。在九月中，他根據所加工的產品計算，要達到特大躍進的指標還差一些，除改進操作方法，千方百計巧干以外，他並和徒工輪換着去吃飯，充分利用時間，結果達到了特大躍進指標。大躍進紅旗競賽在全廠不僅促進了互相之間學比趕，而且也不斷鞭策自己爭上游。為了達到躍進的目的，各車間連夜召開會議，研究躍進指標和躍進措施，開展了對手賽、雙搭賽，等多種多樣小型競賽活動。層層掛號比躍進。迅速形成了新的競賽高潮。由於層層向黨掛號，使得個人、集體都有了日、周、旬和月的奮鬥目標，加上各級領導抓住了班前掛號比躍進，班後評比，插紅旗這一小巧靈活的競賽程序，大大促進了群眾的干劲。全廠五千多名職工都參加了一項至三項競賽活動，人人爭先進，人人爭上游，大躍進氣氛空前濃厚。九月份生產上出現了一躍再躍的新局面，生產結果比八月生產實際翻了一番，還超額5.69%，提前十四天零十四小時超額0.91%實現了向市委掛號的保證條件；提前十四天零十四小時完成了三季度生產計劃，創造了全廠1—9月份以來月度生產的最高紀錄。新的生產高潮正在繼續發展，十月份生產實際又比九月提高27.9%。試制成功了具有先進水平的1200公尺油壓鑽機和J310滾齒機等六種較“精、大、高”的新產品。

大躍進紅旗競賽的顯著特點是，為社會主義勞動競賽奠定了廣泛地群眾基礎，豐富了競賽內容，不僅便於組織發動，而且便於檢查評比。事事可賽，人人可比，使生產工人的競賽勁頭越賽越大，管理和輔助人員中的競賽情緒越賽越高。由於直接生產工人生產躍進了，其他輔助工人和徒工也跟著躍進。如鍛錘車間，鍛工工段搬運組六名工人，過去平均每日只運七噸成品和材料，在大躍進紅旗競賽運動中，車間生產出的產品和所需要的材料顯著增加，他們進行了合理地分工，互相合作，創造了日運四十一噸的紀錄。正由於大躍進紅旗競賽具有躍進一大躍進一特大躍進不斷爭上游的特點，不斷地促成先進更先進，後進趕先進，使先進水平變為全廠水平。因此自九月開展大躍進紅旗競賽運動以來，湧現出大批的先進集體和先進生產者，榮獲躍進稱號的個人有四百三十六名；集體十一個；榮獲大躍進稱號的個人有六百四十名，集體十八個；榮獲特大躍進稱號的個人有五百一十八名，集體八十三個；三個生產車間，三個輔助車間都達到特大躍進的標準。大躍進紅旗競賽結果不只是某一部分躍進，而是全面躍進。第二個特點是：由於競賽評比條件都貫徹了多快好省的全面方針，因此，各車間、工段、小組，個人都非常注意全面完成任务。如鍛錘車間的工人們個個以優質、高效、節約、安全、生產為自己的奮鬥方向，九月份完成的產值比八月份提高二點五倍，勞動生產率比八月增長了273.54%，在產品質量上，返工率比國家計劃降低0.07%，比八月份降低0.43%，廢品率比國家計劃降低0.39%，比八月份降低0.138%；全月節約鋼材72.86噸。確保了安全生产。獲得了特大躍進車間稱號。

大躍進紅旗競賽是在大搞群眾運動中湧現出來的生動有力，躍進性很強的群眾行動口號，它既是政治口號，也是經濟指標，使群眾的冲天干劲有了用武之地。躍進、大躍進、特大躍進體現了後浪推前浪，一浪高一浪，不斷躍進，步步登高的精神。

群眾運動的深入發展，促進了企業管理工作的改進和加強。今年以來，建立和健全了以責任制為中心的，與大搞群眾運動相適應的產品質量、安全生产等十四種基本管理制度，特別是加強和建立了長計劃短安排，長任務短要求，深入車間、小組編制計劃和依靠群眾做好生產準備工作等新的生產秩序。

一項二五八紅旗競賽運動，大躍進紅旗競賽運動以及生產大躍進，推動了技術革新和技術革命的深入發展，而技術革命運動深入開展又促進了生產大躍進。去年以來，全廠的技術水平有了很大的提高，已從生產KAM-300米、KAM-500米鑽機而轉為成批生產油壓鑽機。從兩種鑽機零件的加工數量上來看，一

台650米油压鑽机比一台500米普通鑽机多十倍。从两种鑽机主要部件加工技术来说，650米油压鑽机的零件是很精密的。这些要求对加工工艺，对操作技术，对设备能力都提出了新的课题。全厂职工针对着这些新的要求和生产上的薄弱环节，提出、处理和实现了技术革新建议十四万五千一百一十件，分别提高效率一至四百八十倍。主要内容包括：改进操作方法，改进工艺，改进设备和设计，节约原材料消耗等许多方面。其中对生产的跃进，起作用最大的是改进工艺、改进操作方法，改进工具。

根据机械加工车间推算，从1958年以来新、老产品中有60%以上，由于改进操作方法，改进工具，而普遍地提高了生产效率50%，切削效率也是逐年提高和增加。机械车间，实行高速切削的设备百分比，1957年为70%；1958年为81%；1959年为85%。全部设备的切削进尺也是一年比一年提高的；1958年比1957年提高7.65%；1959年比1958年又提高11.5%。这就大大地解决了生产能力不足的问题。

随着生产跃进，成批制造油压鑽机。现有设备的改革已不敷需要，因此，群众动手制造的专用设备也逐渐多起来。在一九五八年全厂的机械加工车间就由工人创造出机械化和半机械化专用设备110台，在当时，绝大部分用于生产，发挥了巨大作用。如机械车间傅玉龙等人制成成功滚丝机，滚螺丝提高效率480倍。现在根据生产任务的变更，我们通过“三结合”方法，将这些专用设备进行了鉴定，把可以用于生产的或经过修理可以用于生产的很快修好投入生产。把确实不能用于生产或因专用性强暂时不能投入生产的，也进行了处理和保留。现在生产上继续使用的有多杆搪床，多头鑽床等51台专用设备，提高了生产能力，在生产上发挥了巨大的作用。

大搞技术革命的结果不仅提高了劳动生产率，和产品质量，而且还千方百计地节约原材料，降低产品成本。去年以来，在全厂范围内，总结和运用了节（节约）、挖（挖掘材料来源）、改（改进技术）、代（代用）、利（利用）、揀（揀废料）和粹板号料、胎型锻造等方法，大破材料关。

从一九五八年以来，我们在发动和组织群众提建议、搞改进的同时，针对着技术关键和生产中的薄弱环节，共总结和推广了厂内外及苏联有关改进工艺、改进工具，改进设备等先进经验412种，促进了生产的跃进。鑄造车间李宽电爐小组学习了唐山钢厂“单渣冶炼”的先进经验后结合他们车间具体情况，创造了半单渣部分强制脱氧法，不仅提高了鋼的质量，而且使每爐鋼的熔炼时间由原来的3.5小时，降低到2小时10分。

对一些重大的、行之有效的先进经验，除及时地推广外，还有重点的纳入工艺，使少数人的先进技术得以巩固和普及，全面提高，这是一个十分重要的工作。我厂仅在今年九月份就通过“三结合”的方法，对过去和大跃进红旗竞赛运动涌现出来的许多经验，革新建议进行了总结鉴定，制订出650米鑽机重点工艺85项，一般工艺460项。

目前，全体职工表示坚决保证把群英会的精神贯彻到实际工作中去，进一步深入开展跃进一大跃进一特大跃进红旗竞赛运动，大反右倾、大鼓干劲、大于第四季、保证提前一个月完成国家计划。力争增产550万元，在去年“一厂顶两厂”特大跃进的基础上，力争今年的生产水平，比去年增长30%以上。与此同时，积极作好明年的生产准备工作。特别是为确保明年第一季生产水平不低于今年第四季，要切实作好思想准备和物质准备，以迎接明年的更大跃进。为加快地質部門各兵种分别实现半机械化、机械化和自动化的速度，做出更大的贡献。

跃进、大跃进、特大跃进的要求，给每个人都提出了技术革新和技术革命的课题，从而使参加革新的人数一天比一天多，改革的范围也一天比一天广阔，使解决关键与全面提高结合起来，发展为道道工序有改进，人人有革新，全面开花，全面提高，全面跃进。如鍛鍊车间的143名直接生产工人，仅在九月份就实现了技术革新措施1130件，平均每人四天就有一项改进。目前技术革新和技术革命运动正在有计划、有系统、有步骤地向纵深发展。

