

新型工具介紹

測孔斜試管量具介紹

沙子地地質隊 边 紹 金

钻探工作中为保证質量，須經常按規定測量钻孔的弯曲度。現在多用氫氟酸方法測斜，按規定直孔每50公尺測一次，斜孔每25公尺測一次，所以工作量相当巨大。为了保证結果正确，須精確測量玻璃試管的氫酸蝕痕，但目前尚无精確的測量儀器測量。以前我隊量試管的蝕痕是用游标尺直接測量，因为游标尺上的刻度距离試管内蝕痕太远，單靠肉眼觀察不能准确，誤差很大。經我們数度研究和改进，試制成功一种游标尺量架。實踐証明，这是一种精確量度試管蝕痕的工具，誤差很小，可达游标尺上1/50公厘的精度，現將該量架介紹于下。

參看附图：用螺釘（7）將游标尺（14）固定于座（5）上。为了保证游标尺的穩固，用支架（6）支持游标尺上端，支架（6）用螺釘（8）固定于座（5）上。为了防止將游标尺刻度磨伤，支架（6）应用紫銅制作。玻璃試管（13）靠立于瓶座（11），試管与游标尺卡尖的距离用調整螺釘（3）調整，不用时应將游标尺拆下，以免將游标尺碰伤。为便于迅速找出玻璃試管蝕痕之最高及最低点，应在瓶座（11）边缘刻上輔助刻度。

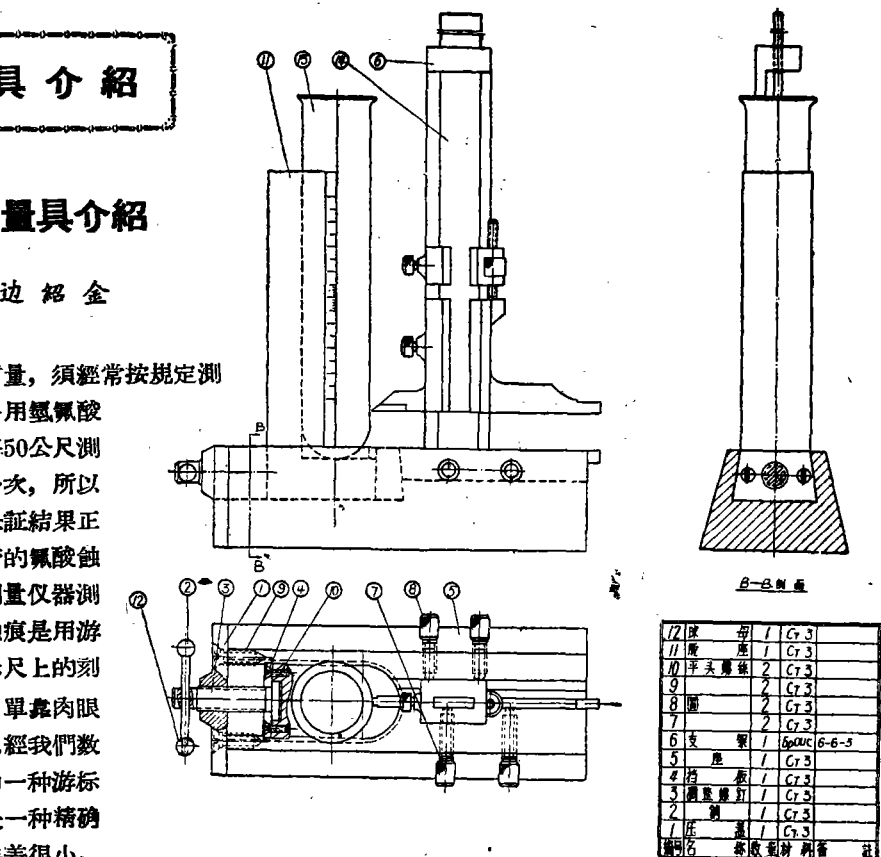
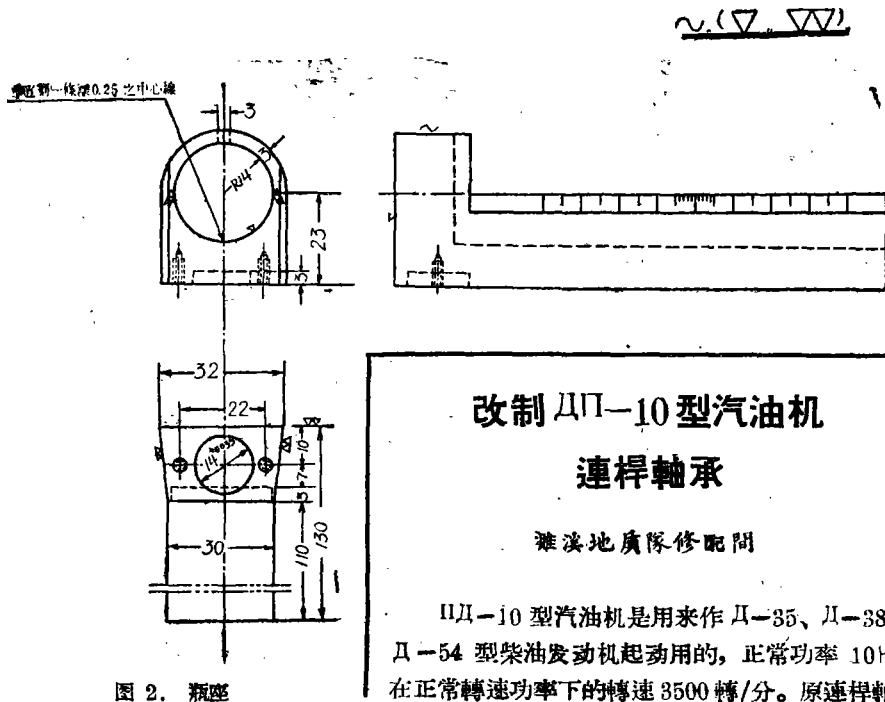


图 1. 孔斜試管量具总装配图



改制 ДП-10 型汽油机

連桿軸承

濞溪地質隊修配間

ДП-10 型汽油机是用来作 Д-35、Д-38、Д-54 型柴油发动机起动的，正常功率 10HP 在正常轉速功率下的轉速 3500 轉/分。原連桿軸