

2. 更換柴油機的機油，清洗機油粗過濾器、柴油粗過濾器、空氣過濾器。更換空氣過濾器里的機油并清洗曲軸箱。

3. 檢查各潤滑部件的油路是否暢通，有重點的加油（如風扇軸承、萬向軸等處）。另外，在冬季停鑽時要特別注意柴油機、泥漿泵內的水是否放淨。

（四）對於機械的磨損和修理的改進

1. 根據其它鑽機使用情況，摩擦片用三、四個月即需更換。我機使用的結果是只要適當的調整間隙，可以延長使用期限，當螺桿調盡時可作2~3毫米厚的墊子增加彈簧壓力，繼續調節。

2. 鑽機的卡盤卡瓦磨損後，可適當的在後面加2~3毫米的墊子，這樣可繼續使用。

3. 萬向軸的十字頭軸套架很易磨損，應經常注意檢查。

（五）存在的問題

雖然我們在機械維護上作了一點工作，但我們感到還很不够，尤其是與說明書的維護要求相差很遠，再加上备件缺乏，象活塞漲圈、細過濾器，以及使

用的燃料和潤滑油，都不符合標準，對機器維護保養、工作多少帶來了一些不好的影響。為了完成黨交給我們的任務，機械是保證生產的重要環節，今後還必須進一步努力，加強責任心，克苦鑽研，向兄弟鑽機學習。

八個月以來由於設備的正常運轉，鑽探任務完成較好（附表），尤其是純鑽進時間大有提高，這是與加強了設備維護保養分不開的。

油壓一機1—5月份生產情況

時 間	合月數	混合	折合	混合	折合	機械事故	
		進尺	進尺	效率	效率	(小時)	%
一 月	0.36	159米	197米	442米	547米	5	
二 月	0.83	184	413	221	498	2	—
三 月	0.68	213	569	313	837	4	1
四 月	0.79	191	467	241	591	5	1
五 月	0.11	23	73	208	660	—	
總 計	2.77	770	1770	278	641	16	1

河 北 省 地 質 局

關於開展羣眾性的大修突擊運動的總結

根據地質黨委的指示，今年春季在全局範圍內廣泛地開展了設備大修突擊運動。通過這一運動，及時地修復了已磨損的設備，從而保證了設備的安全運轉，提高了設備利用率，為今年地質勘探工作的更大躍進創造了有利條件。

情況與問題

在1958年全面大躍進的形勢下，隨着工農業的飛躍發展，我局地質勘探任務也有了迅速的增长；鑽探工作量由原訂7萬公尺躍進到19萬公尺，開動鑽機台數也相應地從原有47台增加到123台。由於設備開動台數的急劇增加，備用設備相對減少（備用率由原來的42.7%降低到23.1%），不能按時替換檢修；加之新工人增多，操作不熟練，以及對設備的維護保養重視不够，因而在下半年使許多設備遭受嚴重磨損。根據計算，去年該大修而未大修的設備加上今年應大修的部分，共計474台次，必須集中在今年完成。如果不及時抓緊這一工作，勢必造成設備大量損壞，嚴重影響地質勘探任務的完成。但由於配件材料供應不足，以及局屬修配廠大修力量薄弱，因此在完成這一任務

方面存在着嚴重的困難。

措施與收穫

鑑於以上情況，黨委在去年12月份就對這一問題進行了研究，並確定在今年春季全面地開展一個設備大修突擊運動，根據黨委指示，在今年一月中旬召開的探礦機械會議上進行了布置和動員，確定了大修計劃（包括各隊自行大修部分及送廠大修部分），同時為了解決大修所需配件不足的問題，採取了以自力更生為主，力爭外援為輔的方針，即除了由局及各隊分頭積極進行採購和外部訂貨外，更主要的是組織了局屬工廠和各隊修配間大力製造各種零配件，特別是在修復利用舊廢料方面，採取了各種措施，節省了大量原材料，有力的克服了配件不足的困難，例如：保定綜合大隊從去年以來在消耗量最大的配件——活塞環方面只外購到四根，其餘都是自行設法解決的，至於各種軸類、軸承和各種小零件，由工廠和各隊修配間自行利用舊廢料，修復製造的更是不勝其數，為了使工廠及各隊在生產零配件方面既有明確分工，又能相互協作，制訂了工廠與修配間產品分工目錄，將各種產品

分为四类，即第一类由工厂制造；第二类以工厂制造为主，各队制造为辅；第三类以各队制造为主，工厂制造为辅；第四类由各队制造。这样不仅使工厂能集中力量生产急需而又比较精密的配件，而且也充分发挥了各队修配间的积极性。为了解决大修所需技术资料问题，局机械处组织专人突击绘制了大量图纸，分发到工厂及各队。根据统计，今年上半年发到工厂和各队的图纸共有1047种，总计2139张。为了解决大修工艺问题，组织各队修配工人到修配厂和其它有关单位进行观摩和学习。为了解决修配设备不足的问题，根据地质部武汉机械会议精神，发动工人和各队制造了各种土洋设备，截至6月份为止，局属各队、厂共制造了弹簧锤、夹板锤、简易车床、土电焊机等设备共40余台，特别是在上半年中，局属各队的锻工车间均已基本上达到了机械化，消除了繁重的体力劳动，提高了生产效率。所有上述措施，都为大修突击运动的开展创造了有利条件。

由于党委的正确领导及各队、厂的积极努力，使上半年的大修工作取得了显著成绩，根据不完全统计，1至5月份全省共完成设备大修170台。其中由各队自行大修的即达105台，占全部大修设备的61.79%以上，这些设备的及时修复并投入生产，不仅为今年勘探工作的顺利进行创造了有利条件，而且为各队今后进一步开展设备大修工作打下了巩固的基础。

几点体会

在全局范围内开展一个群众性的设备大修突击运动，对我们来说，是一个新的尝试，缺乏经验，完全是在摸索中进行的，根据半年来试行的结果，我们有如下几点体会：

(一) 开展这一群众性的设备大修突击运动是适时的；而且是必要的，从去年设备磨损情况和今年开动台数看来，如果不及时进行突击大修，设备的继续加速磨损将不可避免，其结果必然是坏的不能修复，好的继续损坏，不仅使设备受到极大损失，而且将会使今年勘探工作的进行受到严重威胁。

(二) 工厂与队修配间共同担负大修任务，是两条腿走路的方针，在勘探机械工作方面的具体运用，是完成大修任务的重要保证。从上述统计数字来看，1至5月份由局属修配厂完成的大修设备仅有65台，占全部大修设备的38.21%，由各队完成的即达105台，占全部大修设备的61.79%，如果这些设备的大修任务完全由修配厂担负是不可能完成的，特别是在原材料及零配件十分缺乏的情况下，各队采取了积极措施，终于克服了种种困难，顺利地完成了大修任务，这充分说明了集中领导，大搞群众运动的正确性。

(三) 由各队担负大修任务还有三个重要优点，

就是：1.省时间，过去送厂大修，至少也得一个月以上，甚至更长时间才能出厂，由队自行大修，从设备替换下来算起，一般只需十余日即可修复，由于在修时间缩短，从而提高了设备利用率。2.降低了修理费用，过去送厂修一台设备，除了大修费用本身之外，还要担负运输费用，由队上自行大修，不但节省了运费，而且由于利用了旧废料，提高了检修效率和工时利用率，成本便较送厂大修降低很多。3.队上对设备磨损情况及使用中存在的问题和特点最了解，因此修理工作能切合实际，过去由工厂修理的设备，虽然经过严格检查，但在使用中仍然不断发生故障，这些故障多半是因为工厂对设备使用情况不熟悉，以致在修理中未能很好的注意所造成，而在队上大修的设备都能避免这些缺点。

总之，开展群众性的大修突击运动是正确的，而且是符合多快好省的精神的。

存在的问题及今后的意见

今年上半年开展的设备大修突击运动虽然取得上述成绩，但还存在着以下问题和缺点。

(一) 虽然突出地强调了大修工作，但对中小修工作重视不够，特别是小修工作，在许多队都形成自流，以致许多机器均没有按期进行小修，造成设备的过早磨损。

(二) 对设备的维护保养工作重视不够，抓得不紧，尤其是新工人增加很多，对设备的操作不熟悉，由于维护不善，加之配件缺乏，因此在近半年来，机械事故频繁发生。根据最近的统计，局属各队因设备损坏停工时间即达37015台时，占总生产时间13.60%。

(三) 由于队修配间设备及技术条件的限制，同时，由于某些较精密的配件既采购不到，又不能自制，因此有一些应该更换的配件没有更换，以致修理质量不能完全符合要求，其中有部分设备在投入生产后又发生故障，造成反修。

从总的来说，上半年开展的设备大修突击运动成绩是主要的，基本的，而缺点是次要的，暂时的，根据目前情况，在今年下半年还必须继续开展群众性的大修运动。为了使这个运动开展得更好，更完善，今后的方向应该是：首先集中力量组织配件的生产和供应，以保证大修和日常生产所需要的配件能及时得到满足；其次，是制定必要的大修规范和严密的技术检验制度，特别是要帮助各队修配间提高技术水平，使设备大修质量达到要求；第三，加强设备管理及维护保养教育，认真执行定期检修制度，保证设备正常运转，延长设备的使用寿命，使设备的管理维护和大中小修逐步纳入正轨，以保证我省今年地质勘探任务的顺利完成。