

“压稳防漏”固井工艺在旬邑—宜君区块的研究与应用

汤祖明

(中石化华北石油工程有限公司井下作业分公司,河南 郑州 450000)

摘要:旬邑—宜君区块位于鄂尔多斯盆地伊陕斜坡南与渭北隆起结合部,目前处于开发初期阶段。由于三叠系延长组地层沉积环境及后期构造运动的原因,形成地层不整合接触裂缝和地层应力裂缝,造成在钻井与固井过程中易发生漏失,导致水泥浆上返不足,上部井段未得到有效封固。本文通过对工区地层情况、钻进方式和设备、水泥浆浆柱结构以及施工工艺方面进行研究,探究漏失发生的主要因素。为达到提高油气层封固质量的目的,在工程上针对性地提出防漏措施,优化水泥浆配方,使浆体具有一定堵漏性能,依据“压稳防漏”平衡固井理念,更改浆柱结构和施工工艺。通过采用新技术措施后,工区内油气井环空水泥浆返高及胶结质量满足后期压裂改造要求。

关键词:固井;旬邑—宜君区块;地层裂缝;压稳防漏

中图分类号:P634;TE256 **文献标识码:**A **文章编号:**1672-7428(2019)06-0041-06

Research and application of “kill-and-seal” cementing technology in Xunyi-Yijun Block

TANG Zuming

(Downhole Operation Branch of Sinopec North China Petroleum Engineering Co., Ltd., Zhengzhou Henan 450000, China)

Abstract: The oilfield of Xunyi-Yijun is located in the south of the Yi-Shan slope in Ordos Basin and is in its early stage of development. The formation unconformity contact cracks and stress cracks were formed due to the sedimentary environment of the Yanchang group of Triassic and the late tectonic movement, which makes it easy to lost circulation in the drilling and cementing process, resulting in insufficient return of the cement slurry; thus, the upper well section had not been effectively sealed. In this paper, the main factors for leakage are investigated by studying the geology, the drilling process and the drilling equipment, the slurry column structure and cementing technology in the oilfield. In order to improve the sealing quality of the oil and gas layer, the paper puts forward the anti-leakage measures; optimizes the cement slurry formulation, which makes the slurry provide certain plugging performance; and modifies the slurry column structure and cementing process according to the “kill and seal” balanced cementing concept. After adopting the technical measures, the cement slurry return height and cementing quality of the oil and gas well in the job area met the requirements of the later fracturing treatment.

Key words: cementing; Xunyi-Yijun Block; formation fractures; well kill and seal

0 引言

旬邑—宜君区块位于鄂尔多斯盆地伊陕斜坡南与渭北隆起结合部,主力产层为三叠系延长组长3段与长8段,沉积环境为三角洲前缘水下分流河道沉积,砂体较发育,岩性以砂岩,含泥质粉砂岩为主。由于长1段在构造运动中抬升遭剥蚀缺层,导致长2段与侏罗系延安组地层为平行不整合接触,且延安组上部和中部发育较厚煤层^[1-2]。通过对比分析,结合前期探井DST测试,该区块地层破裂压力较

低(1.60 g/cm^3),在钻进和固井过程容易发生漏失,漏失层位主要为延安组,有个别井在延长组也发生漏失。通过对固井漏失井的漏失情况进行统计,表明该区块油井发生漏失情况,主要表现为井口失返。由于地层发生漏失,环空水泥浆浆柱长度减少,导致环空静液柱压力低于地层压力,不能有效压稳长3段与长8段油层。从工程上来说井筒第一和第二界面胶结质量的好坏,直接影响油井后期的开采和使用寿命。为了达到有效封固目的层的目的,提出了

收稿日期:2018-09-05; **修回日期:**2019-04-17 **DOI:**10.12143/j.tkgc.2019.06.008

作者简介:汤祖明,男,汉族,1982年生,工程师,石油与天然气工程专业,硕士,主要从事固井技术研究与应用工作,新疆巴音郭楞蒙古自治州轮台县红桥开发区华北井下作业项目部,tang-zuming@163.com。

引用格式:汤祖明.“压稳防漏”固井工艺在旬邑—宜君区块的研究与应用[J].探矿工程(岩土钻掘工程),2019,46(6):41-46.

TANG Zuming. Research and application of “kill-and-seal” cementing technology in Xunyi-Yijun Block[J]. Exploration Engineering (Rock & Soil Drilling and Tunneling), 2019,46(6):41-46.

“压稳防漏”平衡固井工艺,控制环空循环当量密度动态变化,使其既能小于地层破裂压力,又能平衡地层油气当量密度^[3-5]。为了实现“压稳防漏”平衡固井工艺,从优化水泥浆的浆柱结构、水泥浆性能及施工工艺流程着手,简化施工过程,严格控制施工排量,使环空顶替流态趋于稳定,提高水泥浆顶替效率^[6]。同时要求钻井队在钻进过程中加入随钻堵漏剂,根据不同的构造部位,再加入一定量的复配颗粒材料,通过对堵漏材料进入裂缝以密封和支撑的方式提高地层的承压能力^[7-8],并下套管前全井做地层承压试验,使固井漏失率明显降低,提高固井成功率,保证全井段环空水泥石胶结质量。

1 发生漏失的原因

1.1 地层的原因

延长组属于三角洲前缘水下河道砂体,砂体发育,岩性以砂岩、粉砂岩、含泥质粉砂岩为主,纵向上表现为多道砂体重叠,属于低孔低渗致密油气层类型。本区块在区域构造运动中,造成2种结果:第一由于地层抬升,上覆地层裸露,长期受到物理化学作用,如淋浴、暴晒、化学搬运,造成地层缺失,而较难搬运矿物残留在地表,形成风化壳,随后下沉接受再沉积,与上覆地层形成平行不整合接触,发育不整合接触裂缝;第二由于地层遭到剥蚀,上覆压力减少,地层应力得到释放,产生应力裂缝,导致地层破裂压力低。由此分析,造成井眼漏失的主要原因有2种,地层不整合性裂缝漏失和地层应力裂缝漏失。

1.2 钻进方式和设备的原因

本区块目的层较浅,长3段埋深300~600 m,长7、长8段埋深700~1300 m。在钻进期间,部分井队对地层压力系统认识不足,未采取随钻堵漏的方法,故在钻进过程中漏失情况严重。此外随着钻进的进行,地层应力的均衡被打破,应力释放形成多方向的应力微裂缝,在没有复配颗粒及惰性堵漏材料填补进入裂缝的情况下,导致地层承压能力不高。同时由于施工的钻井队设备简陋,没有独立的泥浆计量罐,井队只有在井口返浆失返或者返浆量明显减少的情况下才能发现井眼出现漏失,一般井眼在有轻微漏失存在的情况下井队不易发现,错过堵漏最佳时机,致使固井时发生漏失。

1.3 水泥浆浆柱结构及性能的原因

根据前次探井进行的DST测试结果,区域内地

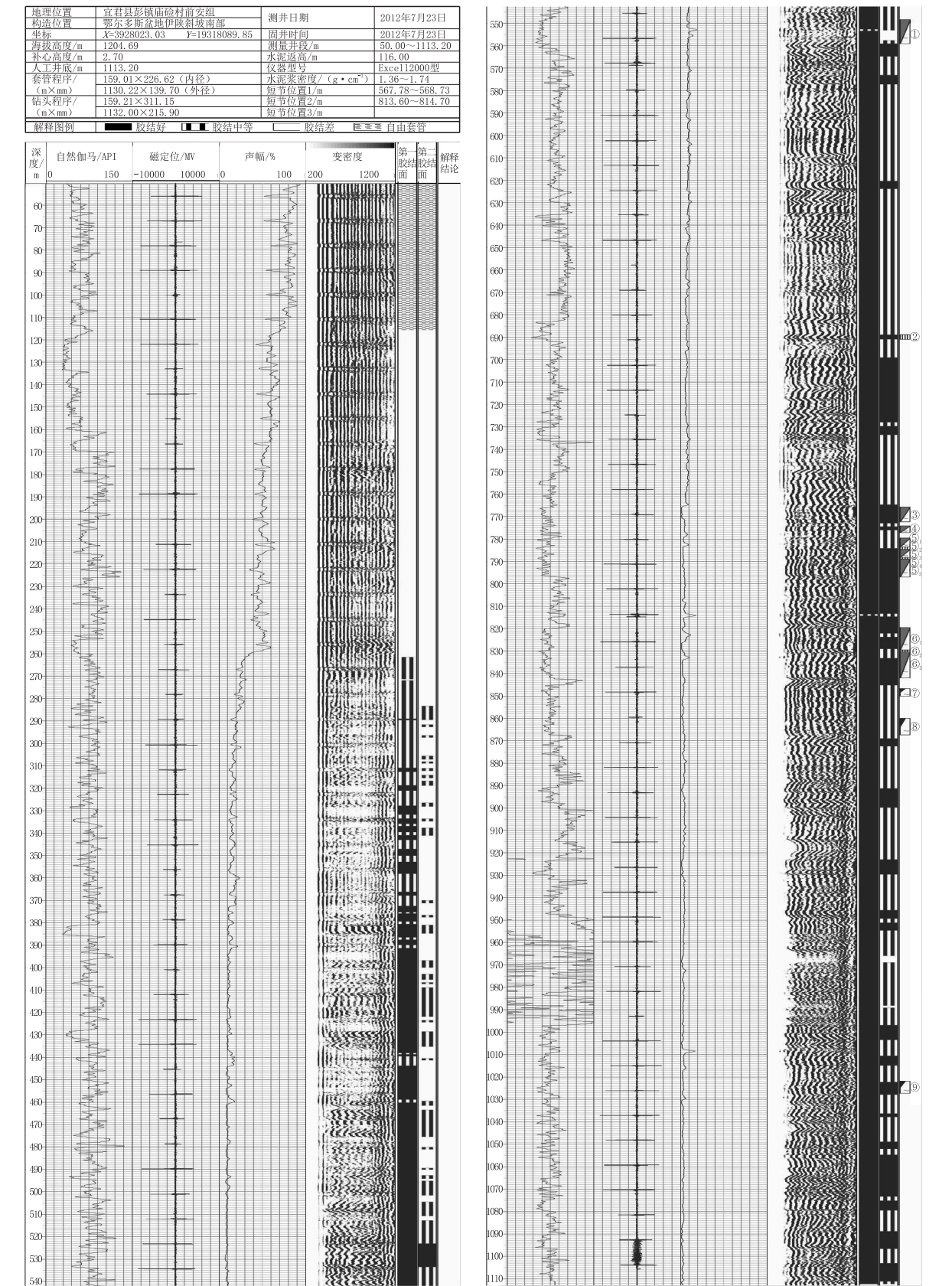
层压力范围为0.978~0.986 g/cm³,因此将水泥浆设计成“三凝”浆柱结构,分为领浆、过渡浆及尾浆,密度分别为1.35、1.55、1.75 g/cm³,领浆和过渡浆将作为广义上的充填浆,封固非目的层,尾浆封固主要目的层。浆体流动度和初始稠度均按领浆<过渡浆<尾浆设计,领浆、过渡浆和尾浆易达到紊流流态。水泥浆采用2种配方(见表1),利用稠化时间差和密度差的方式,来补充尾浆由液态转变为塑态过程中失重损失的液柱压力,使静液柱压力始终大于1.05 g/cm³,以达到压稳油气层的目的。但是由于该低密度水泥浆所在井段层位浅(200~300 m),温度低(16~18 ℃),水泥石早期强度发展缓慢,候凝24 h后进行固井质量测井,声波幅度曲线与变密度显示环空多为自由段和胶结质量较差井段(参见图1)。由于水泥浆过渡浆量少(3~6 m³),密度混配难以达到设计要求,容易混配成领浆密度或者尾浆密度,造成水泥浆总体密度偏低或偏高,达不到设计的液柱压力,不能压稳长8段油气层,或者增加水泥浆液柱压力,导致地层破裂,发生漏失。

表1 水泥浆配方
Table 1 The formulation of cement slurry

水泥浆类型	配 方
领浆	110%水+80%G级水泥+15%减轻材料(漂珠)+5%微硅+1.5%早强剂+0.14%缓凝剂
尾浆	58%水+95%G级水泥+5%微硅+1.5%降失水剂+0.4%分散剂

1.4 施工工艺的原因

通过对固井工艺流程统计分析,固井过程出现漏失现象,大部分发生在替浆过程中或关键节点上。如在本区块施工工艺为注水泥浆排量设计1.0~1.2 m³/min,压力控制为1.0~1.5 MPa,注压塞液排量为1.0~1.1 m³/min,为减小U型管效应,替浆排量控制在1.0~1.2 m³/min,待替浆液追上水泥浆起压后,将替浆排量降低至0.5 m³/min,待替浆压力升至1.0 MPa后,继续降低排量至0.3 m³/min,以该排量替浆直至碰压。由于该工区油井完钻井深较浅(900~1300 m),套管单位内容积小(12.13 L/m),环空体积大(30~40 m³),替浆过程中U型管效应不明显。在开始替浆时水泥浆已经进入环空15~20 m³,在以替浆排量为1.0~1.2 m³/min的情况下,追上水泥浆的瞬间形成一定“激动”压力,使循环当量密度易大于地层破裂压力1.60 g/cm³,造成



万方数据

图 1 渭北 55 井 CBL 曲线

Fig.1 CBL curve of Well Weibei - 55

井漏,使水泥浆进入地层导致返高不足。

1.5 漏失及水泥浆返高情况统计

已施工的 48 口井发生漏失及水泥浆返高情况见表 2。其中有 14 口井发生漏失情况,漏失率为 29.2%。开始替浆时井口断流的井有 1 口,替浆至中后期(5~16 m³),有 12 口井井口断流。“两凝”结构有 6 口井发生漏失,“三凝”结构有 8 口井发生漏

失。“两凝”结构中未采用稳定替浆排量施工工艺发生漏失的有 1 口井。根据测井变密度显示,返高在 100~300 m 之间有 9 口井,2 口井返高低于 400 m。“两凝”结构中漏失造成返高不够有 4 口井,只有 1 口井返高满足要求。“三凝”结构的有 6 口,仅有 1 口井返高满足要求。此外有 4 口井未发生漏失而返高不够。

表 2 漏失与水泥浆返高情况
Table 2 The condition of circulation loss and cement slurry return height

序号	井号	浆体结构	返高/m	发生漏失情况	替浆方式	水泥浆密度/(g·cm ⁻³)
1	渭北 19	三凝	266	漏失	起压后降低	1.39/1.60/1.74
2	渭北 8	三凝	415	9.3 m ³ 发生漏失	起压后降低	1.36/1.62/1.75
3	渭北 14	两凝	0	9.8 m ³ 发生漏失	起压后降低	1.32/1.71
4	渭北 22	三凝	0	16 m ³ 发生漏失	起压后降低	1.31/1.59/1.76
5	渭北 35	两凝	139	12.8 m ³ 发生漏失	起压后降低	1.30/1.65
6	渭北 28	三凝	115	13 m ³ 发生漏失	起压后降低	1.34/1.59/1.79
7	渭北 53	三凝	反挤	10.0~12 m ³ 发生漏失	起压后降低	1.35/1.58/1.75
8	渭北 26	三凝	309	替浆开始断流,发生漏失	起压后降低	1.32/1.60/1.70
9	渭北 42	三凝	109	前置液、混浆返出	起压后降低	1.37/1.55/1.72
10	渭北 55	三凝	116	无	起压后降低	1.36/1.54/1.74
11	渭北 46	两凝	224	无	起压后降低	1.41/1.57
12	渭北 57	两凝	169	前置液、混浆返出	稳定排量	1.38/1.53
13	渭北 43	两凝	428	12~12.9 m ³ 发生漏失	起压后降低	1.35/1.57
14	渭北 52	两凝	249	5.8~6.0 m ³ 发生漏失	起压后降低	1.46/1.58

综合上述,本区块发生漏失的主要因素是地层裂缝发育,地层承压能力低。施工安全压力窗口窄,并且一旦出现漏失,返浆口表现为失返,如何解决裂缝漏失提高地层承压能力是目前主要问题之一;其次是长 3 段油层埋深浅,温度低,水泥石强度发展较慢,如何设计水泥浆性能,使水泥石强度发展时间缩短,形成有效封固;其三是施工时循环当量密度的变化,如何将施工工艺流程合理化,降低施工过程循环当量密度。

2 技术措施和效果

2.1 技术措施

在前期已完成施工井数据和经验的基础上,排查出发生漏失的主要诱因是地层裂缝的存在,导致地层压力低。因此,本次研究工作围绕提高地层承压能力、降低循环当量和优化水泥浆性能等方面进行,主要有以下几方面:(1)在钻进过程提高地层承压能力;(2)改变水泥浆柱结构,降低循环当量密度;(3)优化水泥浆性能,使水泥浆具有一定堵漏功能,提高早期强度发展;(4)优化施工工艺。

2.1.1 提高地层承压能力

决定漏失地层压力高低,不仅与裂缝孔隙度高低有关,还和围压有关^[9]。由于裂缝性地层的承压能力随着堵漏材料进入裂缝的深度有关,故在钻进过程中加入随钻堵漏剂,使其在裂缝张开时进入填充,以提高地层的承压能力。下套管前对全井用原井浆做地层承压试验,并按公式(1)、(2)所计算值做承压试验,要求承压值不低于计算值,稳压时间 30 min,井眼条件达不到要求,必须进行先期堵漏,满足条件方能下套管。

$$P = \Delta P_{\text{静}} + P_f + (1 \sim 3) \tag{1}$$

式中: P ——承压值,MPa; $\Delta P_{\text{静}}$ ——环空水泥浆与泥浆静液柱压力差,MPa; P_f ——水泥浆流动摩阻,MPa。

$$P_f = f \frac{0.2L\rho_c V^2}{R-r} \tag{2}$$

式中: f ——水泥浆摩阻系数,无因次; L ——水泥浆段长,m; ρ_c ——水泥浆密度,g/cm³; V ——水泥浆返速,m/s; R ——井眼直径,cm; r ——套管外径,cm。

2.1.2 浆柱结构设计

通过 DTS 测试显示工区内地层压力范围为 0.978~0.986 g/cm³,破裂压力为 1.60 g/cm³。为保证环空水泥浆当量密度在 1.08~1.60 g/cm³ 范

围内,将水泥浆浆柱由“三凝”设计为“两凝”结构,其中领浆密度设计为 1.35~1.40 g/cm³,封固上部油层长 3 段油顶 150~200 m 以上井段,尾浆密度设计为 1.55 g/cm³,封固下部油层裸眼井段。根据地层破裂压力测试值,将井底静液柱当量密度 1.08 和 1.60 g/cm³ 设为安全阈值,并依据公式(3)设计领浆和尾浆段长分界点。只有当井底当量密度在 2 个安全阈值之内,才满足要求,否则重新设计分界点。此外还需考虑尾浆由液态转为塑态过程造成的失重现象,使尾浆段当量密度在 1.08~1.2 g/cm³。通过这样设计,当环空充满水泥浆后既能平衡地层压力将油气层压稳,又不会将地层压漏,这是“压稳防漏”平衡固井理论的核心之一:压稳。

$$\rho_{\text{当}} L=\rho_1 L_1+\rho_2 L_2 \tag{3}$$

式中: $\rho_{\text{当}}$ ——井底当量密度,g/cm³; ρ_1 、 ρ_2 ——分别为领浆密度,尾浆密度,g/cm³; L 、 L_1 、 L_2 ——分别井眼长度、领浆段长、尾浆段长,m。

2.1.3 水泥浆性能优化

通过对不同厂家的添加剂进行室内评价,设计出一套配方(见表 3)。依据颗粒级配原理,将不同粒径颗粒按一定比例组合,紧密堆积,增加单位体积内有效固相含量,提高低密度水泥石强度^[10-12]。该配方与前期配方相比,在领浆中降低减轻材料(漂珠)的加入比例,使固相颗粒的整体比表面积得到相应增加,微硅相对量得到增加,提高了水泥浆的沉降稳定性,加大了浆体的锁水功能,降低了自由水的比例,降低了自由液及固相含量对致密油气层孔喉通道的伤害^[13],并使水泥浆尾浆(1.55 g/cm³)具有一定的触变性。此外在浆体中加入 0.2%(以浆体量计算)长度为 5 mm 的纤维,提高了水泥石的综合力学性能^[14],在井眼发生漏失的情况下,浆体中分散分布具有架桥功能的纤维,使水泥凝胶颗粒附着在纤维和漂珠所形成的立体空间之中,使水泥浆不能进入地层深部。另外加入适当比例的早强剂,使得水泥浆领浆早期强度发展更快,确保了领浆的胶结质量。在 45℃×15 MPa×50 min 条件下的基本性能如表 4 所示。根据工区作业特点,将外掺料和添加剂与水泥进行干混,这样将领浆与尾浆设计成相同配方,通过利用地层深度与温度的线性关系,以及调节水灰比来改变水泥浆密度与稠化时间。

2.1.4 优化施工工艺流程

简化施工工艺流程,控制替浆排量,使环空顶替

表 3 水泥浆配方

Table 3 The formulation of cement slurry	
配方号	水 泥 浆 配 方
1	110%水+87%G 级水泥+5%微硅+5%减轻材料(漂珠)+3%锁水剂+1.5%早强剂+0.2%纤维
2	70%水+87%G 级水泥+5%微硅+5%减轻材料(漂珠)+3%锁水剂+1.5%早强剂+0.2%纤维

表 4 水泥浆基本性能

Table 4 The basic properties of cement slurry						
水泥浆类型	密度/(g·cm ⁻³)	失水量(6.9 MPa)/(mL·(30 min) ⁻¹)	析水/mL	24 h 抗压强度/MPa	70 Bc 稠化时间/min	流动度/cm
领浆	1.40	40	0	4.8	200	22
尾浆	1.55	42	0	6.5	95	21

过程中顶替液流态始终稳定,提高顶替效率。由于环空水泥浆量为 30~45 m³,替浆总量为 10~13 m³,因此注水泥浆排量要求在 1.0~1.1 m³/min 范围内,前置液在尾浆段(长 3 段以下)能以紊流流态的方式对井壁及套管壁进行冲刷。当开始替浆时前置液和水泥浆领浆已经过了尾浆段,U 型管效应已经不明显,因此改变前期替浆方式,不再以胶塞追上水泥浆后再降低排量的方式,而是整个替浆期间将排量稳定在 0.3 m³/min,以期降低泥浆追上水泥浆产生的“激动”压力及瞬间水泥浆改变流速的摩擦阻^[15],降低整体的循环当量密度,控制循环当量密度在 1.60 g/cm³ 以内。

2.2 施工效果

通过对地层构造演化及漏失机理的分析,对工区地层漏失性质进行定性判定,再针对性地采取上述技术措施后,在后期施工的 15 口井中,仅有 4 口井发生漏失但界面胶结质量满足要求(见表 5)。其余井水泥浆全返地面,第一胶结面与第二胶结面均满足后期压裂改造要求。这 4 口井漏失情况分别如下,渭北 20 井返高在 108 m,油层第一和第二胶结面胶结良好,界面不存在窜槽情况;渭北 25 井测井显示返高 121 m,但在施工时水泥浆返出地面,可以判断为候凝过程发生漏失(井队承压试验 2.3 MPa,

表 5 固井质量

Table 5 The cementation quality				
井号	浆体结构	返高/m	胶 结 质 量	是否返出地面
渭北 20	两凝	108	油层段封固质量优	混浆返出
渭北 49	两凝	26	井眼全封	返出
渭北 24	两凝	0	井眼全封	返出
渭北 25	两凝	121	油层段封固质量优	返出

没有满足承压要求);渭北24井和渭北49井,替浆后期水泥已经返出地面,故水泥浆达到返高要求,油气层封固质量达到良好—优秀。

3 认识与建议

(1)水泥浆采用“两凝”结构,使用相同配方,领浆密度为 $1.35\sim 1.40\text{ g/cm}^3$,尾浆密度为 1.55 g/cm^3 ,领浆稠化时间控制在 $190\sim 210\text{ min}$,尾浆稠化时间控制在 $80\sim 90\text{ min}$,确保尾浆失重后领浆还能有效的将压力上传,使静液柱当量密度为 $1.08\sim 1.20\text{ g/cm}^3$ 。

(2)水泥浆外掺料中加入适当的早强剂,使水泥石快速发展早期强度,满足上部井段水泥石强度的要求。

(3)加入适当比例的微硅和减轻材料,提高水泥浆的抗沉降稳定性,降低析水量,微硅适当加入使尾浆具有微触变性,通过纤维在浆体中的架构作用,使其具有充填裂缝防止漏失的功效。

(4)控制施工排量,充分利用套管内容量小,水泥浆量大,U型管效应不明显,降低追上水泥浆时的“激动”压力,减少对地层的总压力,将替浆过程循环当量密度控制在 1.60 g/cm^3 以下。

(5)加强对井队泥浆性能的监控,建议井队在钻进过程中加入细颗粒随钻堵漏材料,以提高地层的承压能力,在固井前降粘降切,泥浆性能必须满足固井施工的要求。

参考文献(References):

- [1] 赵文智,胡素云,汪泽成,等.鄂尔多斯盆地基底断裂在上三叠统延长组石油聚集集中的控制作用[J].石油勘探与开发,2003,30(5):1—5.
ZHAO Wenzhi, HU Suyun, WANG Zecheng, et al. Key role basement fault control on oil accumulation of Yanchang Formation, Upper Triassic, Ordos Basin[J]. Petroleum Exploration and Development, 2003,30(5):1—5.
- [2] 王勇,施泽进,田亚铭,等.鄂尔多斯盆地宜川—旬邑地区长八段储特征及成岩作用[J].大庆石油地质与开发,2008,27(3):39—43.
WANG Yong, SHI Zejin, TIAN Yaming, et al. Reservoir characteristic and diagenesis of Chang 8 Member in Yichuan-Xunyi Area of Ordos Basin[J]. Petroleum Geology & Oilfield Development in Daqing, 2008,27(3):39—43.
- [3] 贾永江.平衡压力固井技术在塔河油田尾管固井中的应用[J].钻采工艺,2012,35(4):101—103.
JIA Yongjiang. Application of balanced pressure cementing technology in Liner cementing in Tahe Oilfield[J]. Drilling & Production Technology, 2012,35(4):101—103.
- [4] 秦国宏,宋元洪,刘书冬,等.平衡压力固井工艺在束探1H(P)井的应用[J].钻井液与完井液,2013,30(5):63—66.
QIN Guohong, SONG Yuanhong, LIU Shudong, et al. Application of balanced pressure cementing technology in Well Shutun 1H

- (P)[J]. Drilling Fluid and Completion Fluid, 2013,30(5):63—66.
- [5] 刘世彬,徐峰,曾凡坤.平衡压力固井施工三参数的正确设计及合理搭配[J].钻采工艺,2007,30(6):119—120.
LIU Shibin, XU Feng, ZENG Fankun. Design and rational collocation of three parameters in equalized pressure cementing[J]. Drilling & Production Technology, 2007, 30(6):119—120.
- [6] 冯福平,宋杰,艾池,等.固井顶替界面研究方法分析[J].断块油气田,2014,21(4):540—544.
FENG Fuping, SONG Jie, AI Chi, et al. Analysis on displacement interface research method in cementing[J]. Fault-Block Oil & Gas Field, 2014,21(4):540—544.
- [7] 王贵,蒲晓林.提高地层承压能力的钻井液堵漏作用机理[J].石油学报,2010,31(6):1009—1012.
WANG Gui, PU Xiaolin. Plugging mechanism of drilling fluid by enhancing wellbore pressure[J]. Acta Petrolei Sinica, 2010,31(6):1009—1012.
- [8] 程仲,熊继有,程昆,等.物理法随钻堵漏技术的试验研究[J].石油钻探技术,2009,37(1):53—57.
CHENG Zhong, XIONG Jiyu, CHENG Kun, et al. Experimental studies on sealing while drilling using physical materials[J]. Petroleum Drilling Techniques, 2009,37(1):53—57.
- [9] 李军伟,马梦,杨鸿波,等.随钻堵漏剂含量对裂缝性灰岩承压能力的影响[J].长江大学学报(自科版),2017,14(5):27—33.
LI Junwei, MA Meng, YANG Hongbo, et al. The effect of content of lost circulation material while drilling on the load bearing capacity of fractured limestone[J]. Journal of Yangtze University (Nat Sci Edit), 2017,14(5):27—33.
- [10] 黄柏宗.紧密堆积理论的微观机理及模型设计[J].石油钻探技术,2007,35(1):5—12.
HUANG Bozong. Microscopic mechanisms and model design of close packing theory[J]. Petroleum Drilling Techniques, 2007,35(1):5—12.
- [11] 刘学鹏,张明昌,冯明慧,等.复合空心微珠低密度水泥浆的研究与应用[J].石油钻采工艺,2014,36(6):39—41.
LIU Xuepeng, ZHANG Mingchang, FENG Minghui, et al. Research and application of composite hollow microbead low density cement slurry[J]. Oil Drilling & Production Technology, 2014,36(6):39—41.
- [12] 黄占盈,周文军,谢文敏,等.苏里格气田易漏井固井水泥浆体系的研究与应用[J].石油钻采工艺,2014,36(3):48—51.
HUANG Zhanying, ZHOU Wenjun, XIE Wenmin, et al. Research and application of cement slurry in Sulige leakage wells[J]. Oil Drilling & Production Technology, 2014,36(3):48—51.
- [13] 刘世奇,桑树勋,李梦溪,等.钻井/固井工艺对煤层气直井产能的控制研究[J].煤炭科学技术,2016,44(5):89—94.
LIU Shiqi, SANG Shuxun, LI Mengxi, et al. Study on drilling/cementing technique affected to production control of coalbed methane vertical well[J]. Coal Science and Technology, 2016,44(5):89—94.
- [14] 李明,杨雨佳,靳建洲,等.水镁石纤维对固井水泥石力学性能的增强效果及机理[J].天然气工业,2015,35(6):82—86.
LI Ming, YANG Yujia, JIN Jianzhou, et al. Reinforced mechanical properties and mechanism of well-cementing stones by brucite fiber[J]. Natural Gas Industry, 2015,35(6):82—86.
- [15] 李早元,支亚靓,邓智中,等.库车山前井防漏固井方法技术研究[J].钻井液与完井液,2015,32(3):55—58,106—107.
LI Zaoyuan, ZHI Yaliang, DENG Zhizhong, et al. Technology for lost circulation control during well cementing in Piedmont Wells[J]. Drilling Fluid and Completion Fluid, 2015, 32(5):55—58,106—107.